



## TESSAROL эмаль для оцинкованной жести



### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для защиты и декора оцинкованной жести внутри и снаружи помещений, например: кровельная жесь, желобы, заборы, контейнеры, дверные обивки, медные трубы центрального отопления.

### СВОЙСТВА

- самостоятельная покрытие
- шелковистый блеск
- отличная адгезия также к другим цветным металлам
- быстрая сушка
- хорошая атмосферная и световая стойкость

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
<b>СОСТАВ</b>	специальное связующее, растворитель, пигмент
<b>ЦВЕТОВЫЕ ТОНА</b>	Черный, белый, 6 стандартных цветов
<b>КОЛЕРОВАНИЕ</b>	взаимное смешивание стандартных цветов
<b>БЛЕСК</b>	шелковистый блеск
<b>ПЛОТНОСТЬ</b>	1,15 – 1,22 г / мл, в зависимости от цвета
<b>РАЗБАВЛЕНИЕ</b>	<b>NITRO разбавитель</b> , максимально до 1%
<b>УПАКОВКА</b>	0,75 л
<b>СРОК ХРАНЕНИЯ</b>	Срок годности изделия указан на упаковке и действителен при условии хранения в сухом помещении (+5°C до +35°C) в оригинально закрытой упаковке.

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ				
СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ	разбавление	вязкость (DIN 4 мм)	сопло	давление
кисть, валик	по необходимости			
распыление				
безвоздушное распыление	/	при поставке	0.23 – 0.28 мм	120 – 160 баров
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	температура краски, воздуха и окрашиваемого объекта минимально +5°C			
СУШКА (T = +20°C, отн.влажность воздуха 65%)	сухой на пыль после 30 мин, сухой на отлип после 1 час, следующий слой наносится после 4 - 48 часов. Более низкая температура и высокая отн.влажность воздуха продлевают время сушки.			
РАСХОД	теоретический: при нанесении в один слой 7 – 9 м <sup>2</sup> / л Практический расход зависит от способа нанесения и выбранного оттенка.			
ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	<b>NITRO разбавитель</b>			

### ПОДГОТОВКА ОСНОВЫ

#### Оцинкованная жесь

Поверхность очистить от продуктов коррозии, протереть 5% раствором аммиака (соотношение вода : аммиак : детергент = 10л : 0,5л : один колпачок) и отшлифовать шлифовальной тканью из синтетических волокон. Следы шлифования тщательно смыть водой, поверхность высушить.

#### Жесь, оцинкованная горячим способом.

Дополнительная легкая обработка поверхности пескоструйкой ОБЯЗАТЕЛЬНА.

#### Медная, латунная и алюминиевая поверхность

Очистить **NITRO разбавителем** и отшлифовать шлифовальной сеткой из синтетических волокон. Запрещается применение проволочной щетки и металлического волокна!

#### Восстановление старых покрытий

Неповрежденные покрытия очистить и отшлифовать, а поврежденные полностью удалить.



## ПОКРЫВНЫЕ СИСТЕМЫ

ОСНОВА		ПОДГОТОВКА ОСНОВЫ	ГРУНТОВОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ	ОКОНЧАТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ
НОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ЖЕСТЬ, МЕДЬ, ЛАТУНЬ, АЛЮМИНИЙ*	внутри	удаление продуктов коррозии и загрязнений	/	1 - 2x <b>TESSAROL эмаль для оцинкованной жести</b>
	снаружи			
НОВАЯ ЖЕСТЬ, ОЦИНКОВАННАЯ ГОРЯЧИМ СПОСОБОМ	внутри/снаружи	удаление продуктов коррозии и загрязнений; легкая пескоструйная обработка поверхности		1 - 2x <b>TESSAROL эмаль для оцинкованной жести</b>
СТАРЫЕ ПОКРЫТИЯ – ОЦИНКОВАННАЯ ЖЕСТЬ	внутри/снаружи	чистка и шлифование, удаление поврежденных покрытий	1x <b>MOVINEL праймер</b>	1 - 2x <b>TESSAROL эмаль для оцинкованной жести</b>
СТАРЫЕ ПОКРЫТИЯ – МЕДЬ, ЛАТУНЬ, АЛЮМИНИЙ*			/	

## ОСОБЕННОСТИ

- \*Перед окраской алюминиевой поверхности необходимо предварительно проверить адгезию покрытия на очищенную поверхность.
- В плохо проветриваемых помещениях может появиться запах органического растворителя.
- **TESSAROL эмаль для оцинкованной жести** не используется в системе с **TESSAROL универсальной грунтовочной краской UNI**.