



TESSAROL эмаль сатиновая

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для качественной защиты и декора деревянных и металлических предметов - окна, двери, оковы, деревянные обивки, ограды, простая мебель в помещениях.

СВОЙСТВА

- окончательное покрытие полуглянцевое
- хорошая укрывистость
- быстрая сушка
- хорошая растекаемость
- стабильный блеск и цвет
- легкое нанесение
- стойкость к хозяйственным чистящим средствам.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
СОСТАВ	алкидное связующее, растворитель, пигмент
ЦВЕТОВЫЕ ТОНА	белый, черный, несколько тысяч цветов по цветовым эталонам HELIOMIX
КОЛЕРОВАНИЕ	HELIOMIX
БЛЕСК	полуглянцевый
ПЛОТНОСТЬ	1,1 - 1,2 г / мл, в зависимости от цвета
РАЗБАВЛЕНИЕ	Эмаль готова к использованию в поставляемом виде
ТАРА	Стандартные цвета: 0,75 л, 10 л; HELIOMIX : 1 л, 3 л, 10 л
СРОК ХРАНЕНИЯ	Срок годности материала указан на упаковке и действителен при условии хранения в сухом помещении (+5°C до +35°C) в оригинально закрытой упаковке.

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ				
СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ	разбавление	вязкость (DIN 4 мм)	сопло	давление
кисть, валик	/			
распыление				
<i>безвоздушное распыление</i>	/	при поставке	0,23 - 0,28 мм	120 - 160 бар
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	температура краски, воздуха и окрашиваемого объекта минимально +5°C			
СУШКА (Т = +20°C, отн. влажность воздуха 65%)	Покрытие, сухое на пыль после 2 часов, сухой на отлип после 4 - 6 часов, следующий слой наносится после 24 часов сушки. Низкая температура и высокая отн. влажность воздуха продлевают время сушки.			
РАСХОД	теоретический: 10 - 12 м ² /л при нанесении в один слой Практический расход зависит от обработанности и типа окрашиваемой поверхности, а также от способа нанесения.			
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	TESSAROL разбавитель			

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Деревянная поверхность

Содержание влаги в хвойной древесине не должно превышать 15%, в лиственной-12%. Сухую поверхность отшлифовать и очистить. С помощью **NITRO разбавителя** удалить воски, смолы и масла.

Железная, стальная поверхность

Ржавчину удалить механическим способом, а жиры и остальные загрязнения **NITRO разбавителем**.

Оцинкованная жель, твердый ПВХ.

Поверхность очищается раствором воды (10 л), аммиака (0,5 л) и детергента (одна пробка) и шлифуется тканью из синтетических волокон. Остатки шлифования тщательно смываются водой. Не разрешается использование проволочной щетки или губки.

Медная и алюминиевая жель*

Поверхность очищается **NITRO разбавителем** и шлифуется тканью из синтетических волокон. Не разрешается использование проволочной щетки или губки.

Ремонт старых покрытий

Неповрежденные покрытия очистить и отшлифовать, а поврежденные полностью удалить.



СИСТЕМЫ ЛКП

ОСНОВАНИЕ		ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ	ПРОПИТЫВАНИЕ	ГРУНТОВОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ	ОКОНЧАТЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ
ДРЕВЕСИНА	внутри	шлифование, удаление загрязнений	/	1 слой TESSAROL грунтовка для древесины	2 слоя TESSAROL эмаль сатиновая
	снаружи		1x BORI TEX base	2 слоя TESSAROL грунтовка для древесины	
ЖЕЛЕЗО, СТАЛЬ	внутри	удаление ржавчины и загрязнений	/	1 слой TESSAROL грунтовка для железа	
	снаружи		/	2 слоя TESSAROL грунтовка для железа	
ОЦИНКОВ. ЖЕСТЬ	внутри	удаление продуктов коррозии и загрязнений	/	1 слой TESSAROL универсал. грунтовка	
	снаружи		2 слоя TESSAROL универсал. грунтовка		
МЕДЬ И АЛЮМИНИЙ	внутри		1 слой TESSAROL универсал. грунтовка		
	снаружи				
ТВЕРДЫЙ ПВХ	внутри	удаление загрязнений	/	1 слой TESSAROL универсал. грунтовка	
	снаружи				
СТАРЫЕ ПОКРЫТИЯ	внутри/снаружи	чистка, шлифование и удаление поврежденных покрытий	1 слой пропитки или 1-2 слоя соответствующей грунтовки	1-2 слоя TESSAROL эмаль сатиновая	

ПРИМЕЧАНИЯ И ОСОБЕННОСТИ

- В случае удаления ржавчины химическими средствами на основе кислоты (фосфорная кислота), поверхность необходимо тщательно промыть водой, осушить и только затем наносить **TESSAROL грунтовку для железа**, т.к. остатки средства препятствуют сушке.
- В помещениях с недостаточной вентиляцией может появиться запах органического растворителя, поэтому покрытия на основе алкидных связующих не рекомендуется использовать для окраски внутренних поверхностей мебели.
- * перед окраской алюминиевой поверхности необходимо выполнить предварительное тестирование адгезии эмали к очищенной поверхности.
- Для улучшения адгезии и получения качественного отделочного покрытия рекомендуется в процессе окраски выполнять межслойное шлифование шлифовальными губками мелкой зернистости.